

# RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

Dans toutes les interventions, sur des constructions neuves ou existantes, l'ensemble des acteurs est impliqué dans l'obtention des performances attendues aux plans réglementaire et contractuel dans les domaines du respect de l'environnement, de la réduction des besoins en énergie et du développement durable. Le secteur du bois et dérivés doit apporter une contribution essentielle à l'atteinte des objectifs fixés dans le cadre du plan bâtiment issu du Grenelle de l'environnement.

Légende	Responsabilité	Le titulaire du baccalauréat exerce durant la tâche une responsabilité : – des personnels (gestion d'une petite équipe et de la sécurité) ; – des moyens (utilisation rationnelle des matériels et de la sécurité), – des produits (conformité, qualité).
	Autonomie	Le titulaire du baccalauréat maîtrise l'exécution de la tâche et peut choisir la méthode.
	Sous contrôle	Le titulaire du baccalauréat exécute la tâche sous la responsabilité d'un supérieur hiérarchique et selon une méthode imposée.

Fonction	Réalisation (1)	Sous contrôle	Autonomie	Responsabilité
Activités	Tâches			
<b>1 – Préparation</b>				
	Contrôle et réception de l'existant, définition du produit, définition de la méthode de mise en œuvre, planification de la réalisation de l'ouvrage			
	1 – Prendre connaissance des documents, des consignes écrites et orales		x	
	2 – Analyser des données techniques relatives à la fabrication, à la pose et/ou aux installations	x		
	3 – Relever des cotes pour l'exécution d'ouvrages ou d'espaces à agencer	x		
	4 – Vérifier les supports d'un ouvrage, d'un espace à agencer		x	
	5 – Identifier les moyens humains et matériels de l'entreprise	x		
	6 – Rechercher, comparer et choisir des solutions techniques		x	
	7 – Établir ou compléter les plans d'exécution (croquis, dessin de détail...)		x	
	8 – Réaliser les tracés d'atelier ou de chantier		x	
	9 – Établir le quantitatif des matériels et des matériaux à mettre en œuvre		x	
	10 – Définir une méthode de travail		x	
	11 – Élaborer un processus et/ou un mode opératoire de fabrication, de pose...		x	
	12 – Planifier une réalisation, un agencement (fabrication, mise en œuvre)	x		
	13 – Établir les documents de fabrication, de mise en œuvre et de suivi		x	

Fonction	Réalisation (2)	Sous contrôle	Autonomie	Responsabilité
Activités	Tâches			
<b>2 – Fabrication</b> Organisation et préparation de la fabrication, usinage, mise en forme, placage des éléments, montage, installation des quincailleries, des accessoires, finition et traitement, logistique		X	X	X
	1 – Préparer les postes de travail : usinage, montage, finition, contrôle			x
	2 – Réaliser des gabarits, des appareillages et des montages		x	
	3 – Optimiser et préparer les matériaux et les produits		x	
	4 – Usiner des profils, des liaisons et des formes sur des machines conventionnelles, à positionnement numérique et à commande numérique		x	
	5 – Mettre en forme des éléments cintrés sur un seul plan dans un moule		x	
	6 – Plaquer des panneaux, des surfaces		x	
	7 – Effectuer les opérations de montage		x	
	8 – Préparer les surfaces et appliquer les produits de traitement et de finition	x		
	9 – Poser les quincailleries et les accessoires		x	
	10 – Effectuer le remplissage de parties claires, d’ossatures... (vitres, miroirs, panneaux décoratifs...)		x	
	11 – Adapter, intégrer un produit semi-fini et/ou sous-traité	x		
	12 – Conditionner, stocker, charger et décharger les ouvrages et assurer leur livraison			x
<b>3 – Pose, installation de menuiseries et réalisation d’agencements intérieurs et extérieurs :</b> Organisation, mise en œuvre et suivi du chantier		X	X	X
	1 – Vérifier et mettre en place les dispositifs de sécurité et de protection individuelle et collective			x
	2 – Organiser les zones d’intervention			x
	3 – Déposer les ouvrages existants, stocker et trier les déchets.			x
	4 – Approvisionner les ouvrages, les matériaux, les produits			x
	5 – Relever ou tracer les référentiels et implanter l’ouvrage		x	
	6 – Préparer les supports nécessaires à la pose		x	
	7 – Préparer et ajuster les ouvrages		x	
	8 – Répartir et tracer les fixations		x	
	9 – Assurer la mise en position et le maintien provisoire des ouvrages		x	
	10 – Fixer, solidariser les ouvrages aux supports		x	
	11 – Mettre en œuvre les produits d’étanchéité, d’isolation et de jointoiment		x	
	12 – Installer les habillages, les miroiteries, les produits verriers		x	
	13 – Installer des équipements techniques intégrés, des éléments de décoration et des accessoires		x	
	14 – Effectuer des opérations de finition périphériques aux travaux d’agencement		x	

Fonction	Réalisation (3)	Sous contrôle	Autonomie	Responsabilité
Activités	Tâches			
<b>4 – Suivi de réalisation et contrôle qualité</b>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	1 – Contrôler la qualité et la quantité des matériels, des matériaux et des produits	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	2 – Évaluer l'avancement des travaux et proposer des ajustements	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3 – Renseigner des documents de suivi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4 – Vérifier la conformité d'une réalisation finie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	5 – Participer aux réunions de chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>5 – Maintenance des matériels et des ouvrages ou des installations existantes</b>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	1 – Effectuer la maintenance de premier niveau des machines fixes, portatives et des outillages	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	2 – Identifier un dysfonctionnement et participer à la recherche de solutions correctives	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3 – Vérifier et maintenir en bon état l'aire de travail, en atelier et sur	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4 – Assurer l'entretien, la maintenance d'un ouvrage ou d'une installation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5 – Proposer des améliorations et réparer l'ouvrage	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>6 – Communication</b>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	1 – Rendre compte de son travail, des informations et des observations	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2 – Communiquer avec les différents partenaires	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3 – Participer à des groupes de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## Tableau de détail des activités

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 1 – préparation (1)</b>			
<b>Tâches</b>			
T1 – prendre connaissance des documents, des consignes écrites et orales			
T2 – analyser des données techniques relatives à la fabrication, à la pose et/ou aux installations			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b>			
Chantier et atelier			
<b>Données techniques, ressources</b>			
Plans d'architecte			
Dossier de fabrication			
Cahier des charges			
Documents normatifs (DTU, normes de représentation graphique, labels, certifications...)			
Catalogues de produits et de matériaux			
Documents techniques des fabricants			
Techniques de pose			
Consignes de sécurité			
<b>Autonomie T1 :</b>	Sous contrôle	<input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Autonomie T2 :</b>	Sous contrôle	<input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes	<input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R1 – les identifications sont correctement effectuées et pertinentes.			
R2 – la somme des informations recueillies et recensées correspond aux besoins et les informations sont directement exploitables.			

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 1 – préparation (2)</b>			
<b>Tâches</b>			
T3 – relever des côtes pour l'exécution d'ouvrages ou d'espaces à agencer			
T4 – vérifier les supports d'un ouvrage, d'un espace à agencer			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b>			
Chantier et atelier			
<b>Données techniques, ressources</b>			
Plans d'architecte			
Fiche de relevé de chantier			
Relevés de mesures			
Techniques de fabrication			
Techniques de pose			
Consignes de sécurité			
<b>Moyens humains et matériels</b>			
Espace existant			
Gabarits, piges, appareillages de mesure			
<b>Autonomie T3 :</b>	Sous contrôle	<input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>
<b>Autonomie T4 :</b>	Sous contrôle	<input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes	<input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R3 – les relevés sont correctement effectués.			
R4 – les vérifications permettent d'identifier précisément l'environnement de l'ouvrage, d'un espace à agencer.			

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 1 – préparation (3)</b>			
<b>Tâches</b>			
T5 – identifier les moyens humains et matériels de l'entreprise			
T6 – rechercher, comparer et choisir des solutions techniques			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b>			
Chantier et atelier			
<b>Données techniques, ressources</b>			
Schémas et relevés de mesures			
Techniques de fabrication			
Techniques de pose			
Consignes de sécurité			
<b>Moyens humains et matériels</b>			
Procédés de fabrication et de pose			
Ressources de l'entreprise			
<b>Autonomie T5 :</b>	Sous contrôle	<input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>
<b>Autonomie T6 :</b>	Sous contrôle	<input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes	<input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R5 – le recensement est correctement effectué et pertinent.			
R6 – les propositions de solutions techniques répondent aux attentes.			
Les choix sont compatibles avec les moyens humains et matériels.			

**Fonction – réalisation****Activité 1 – préparation (4)****Tâches**

- T7 – établir ou compléter les plans d'exécution (croquis, dessins de détail...)
- T8 – réaliser les tracés d'atelier ou de chantier
- T9 – établir le quantitatif des matériels et des matériaux à mettre en œuvre

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources**

- Plans de définition
- Dossier technique (documents spécifiques)
- Relevés de mesures
- Documents à saisir
- Catalogues outillages, matériaux, quincailleries et accessoires
- Techniques de fabrication
- Techniques de pose
- Consignes de sécurité

**Moyens humains et matériels**

Moyens de fabrication ou de pose

<b>Autonomie T7, T8, T9 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

- R7 – les plans d'exécution sont exploitables.
- R8 – les croquis et épures correspondent aux données techniques.
- R9 – les quantitatifs matières et matériels sont établis avec exactitude.

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 1 – préparation (5)</b>			
<b>Tâches</b>			
T10 – définir une méthode de travail			
T11 – élaborer un processus et/ou un mode opératoire de fabrication, de pose			
T12 – planifier une réalisation, un agencement (fabrication, mise en œuvre)			
T13 – établir les documents de fabrication, de mise en œuvre et de suivi			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b>			
Chantier et atelier			
<b>Données techniques, ressources</b>			
Plan d'exécution et épure			
Catalogues de produits, matériaux, quincailleries et accessoires			
Documents techniques des fabricants			
Documents de planification, temps imparti et délais			
Fiches techniques machines et outillages			
Techniques de pose et de fabrication			
Consignes de sécurité			
<b>Autonomie T10, T11, T13 :</b>	Sous contrôle	<input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Autonomie T12 :</b>	Sous contrôle	<input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes	<input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R10 – la méthode de travail proposée est la plus rationnelle.			
R11 – la méthode d'usage proposée respecte les règles de fabrication et de sécurité.			
R12 – l'enclenchement des phases de travail optimise les temps de fabrication et/ou de pose.			
R13 – les documents établis sont directement utilisables.			



## Fonction – réalisation

### Activité 2 – fabrication (1)

#### Tâches

- T1 – préparer les postes de travail : usinage, montage, finition, contrôle
- T2 – réaliser des gabarits, des appareillages et des montages
- T3 – optimiser et préparer les matériaux et les produits

#### Conditions d'exercice

##### Situation de travail

Atelier

##### Données techniques, ressources

- Dessin de fabrication
- Moyens informatiques
- Nomenclature des produits et des matériaux
- Fiche de débit
- Planning de phases, processus de fabrication, contrat de phase
- Fiches outils
- Fiche de données des temps
- Procédure de réglage
- Fiche quincailleries

##### Moyens humains et matériels

- Moyens humains
- Moyens de production
- Instruments de réglage et de mesure
- Équipement de protection individuel et collectif

Autonomie T1, T2, T3 :	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
Responsabilité T1 sur :	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

#### Résultats attendus

- R1 – les postes, les outillages, les matières d'œuvre et les produits sont installés de façon rationnelle et ergonomique.  
Les opérations peuvent être mises en œuvre en toute sécurité.
- R2 – les gabarits, les appareillages et les montages permettent d'obtenir des éléments et des sous-ensembles qui sont conformes au plan de définition.
- R3 – l'optimisation est correcte. Les matériaux et les produits sont conformes.

**Fonction – réalisation****Activité 2 – fabrication (2)****Tâches**

- T4 – usiner des profils, des liaisons et des formes sur des machines conventionnelles, à positionnement numérique et à commande numérique
- T5 – mettre en forme des éléments cintrés sur un seul plan dans un moule
- T6 – plaquer des panneaux, des surfaces
- T7 – effectuer les opérations de montage

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Atelier

**Données techniques, ressources**

Dessin de fabrication, fiches suiveuses, contrats de phase

Fiches techniques

Procédure de conduite

Programme d'usinage

**Moyens humains et matériels**

Liste des machines-outils

Matériaux, produits, quincailleries et accessoires

Instruments de réglage, de mesure et de contrôle

Équipement de protection individuel et collectif

<b>Autonomie T4, T5, T6, T7 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

- R4 – le produit usiné est conforme au dessin de définition. Les consignes de sécurité sont respectées.
- R5 – l'élément cintré est conforme au plan ou au gabarit.
- R6 – les éléments plaqués obtenus sont conformes aux critères exigés (état de surface, chant...)
- R7 – la chronologie des opérations de montage est respectée.

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 2 – fabrication (3)</b>			
<b>Tâche</b>			
T8 – préparer les surfaces et appliquer les produits de traitement et de finition			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<p><b>Situation de travail</b> Atelier</p> <p><b>Données techniques, ressources</b> Cahier des charges spécifique Descriptif et échantillons Documentation technique (produits, conditions de stockage, préparations et précautions d'utilisation) Consignes de sécurité</p> <p><b>Moyens humains et matériels</b> Locaux et matériel manuel et/ou mécanique de préparation des supports Locaux et matériel d'application manuelle et/ou mécanique des produits de finition, de préservation, et de traitement (badigeon, pulvérisation, trempage) Moyens et produits de nettoyage, de lustrage, de protection provisoire Équipement de protection individuel</p>			
<b>Autonomie T8 :</b>	Sous contrôle	<input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes	<input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/> Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultat attendu</b>			
<p>R8 – l'état de surface est conforme et prêt à recevoir le produit à appliquer. Les produits de traitement ou de finition, sont appliqués en toute sécurité. La conformité du produit fini respecte le cahier des charges spécifique.</p>			

**Fonction – réalisation****Activité 2 – fabrication (4)****Tâches**

T9 – poser les quincailleries et les accessoires

T10 – effectuer le remplissage de parties claires, d’ossatures (vitres, miroirs, panneaux décoratifs...)

T11 – adapter, intégrer un produit semi-fini et/ou sous-traité

**Conditions d’exercice****Situation de travail**

Atelier

**Données techniques, ressources**

Fiches techniques sur les produits avec leurs normes en vigueur

Plans d’implantation, relevés de chantier et modes opératoires de pose

Documents de pose, épure, plan sur règle, gabarit de positionnement

Notice de montage et nomenclature

Documentation sur les adhésifs, jointements et produits d’étanchéité

**Moyens humains et matériels**

Moyens de mise en œuvre des vitrages, des panneaux décoratifs et des produits semi-finis

Moyens de mesure et de contrôle

<b>Autonomie T9, T10 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Autonomie T11 :</b>	Sous contrôle <input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

R9 – les ouvrages devront être équipés des organes de quincaillerie et d’accessoires, suivant les exigences des fiches techniques et des plans de référence.

R10 – les éléments de remplissage sont correctement mis en œuvre.

R11 – les produits semi-finis et/ou sous traités sont adaptés et intégrés conformément aux fiches techniques et aux plans de référence.

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 2 – fabrication (5)</b>			
<b>Tâche</b>			
T12 – conditionner, stocker, charger et décharger les ouvrages, et assurer leur livraison			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b> Atelier			
<b>Données techniques, ressources</b> Inventaire et quantitatif des ouvrages à livrer Documents de suivi et de livraison Consignes de sécurité pour le stockage, le chargement, le déchargement et la livraison			
<b>Moyens humains et matériels</b> Moyens humains Moyens d'étiquetage Matériel de conditionnement manuel et/ou mécanique Matériel de manutention			
<b>Autonomie T12 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Résultat attendu</b>			
R12 – l’emballage et le conditionnement des ouvrages respectent les consignes. Le stockage est effectué dans les zones appropriées en respectant les consignes. Le chargement, la livraison et le déchargement respectent les consignes et les délais impartis. Les règles de prévention des risques liés à l’activité physique (PRAP) sont respectées.			

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 3 – pose, installation de menuiseries et réalisation d’agencements intérieurs et extérieurs (1)</b>			
<b>Tâches</b>			
T1 – vérifier et mettre en place les dispositifs de sécurité et de protection individuelle et collective T2 – organiser les zones d’intervention			
<b>Conditions d’exercice</b>			
<b>Situation de travail</b> Chantier			
<b>Données techniques, ressources</b> PPSPS (plan particulier de sécurité et de prévention de la santé) Plan d’implantation, relevé de chantiers, mode opératoire de pose Consignes orales et écrites de pose Consignes de protection individuelle et collective			
<b>Moyens humains et matériels</b> Moyens et produits de protection des ouvrages et des locaux Matériels et outillages portatifs de positionnement, d’ajustage et de fixation Moyens de protection individuelle et collective			
<b>Autonomie T1, T2 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>		Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R1 – les dispositifs de sécurité et de protection individuelle et collective sont mis en place conformément à la réglementation. R2 – les zones d’intervention sont fiables et protègent l’environnement immédiat des nuisances dues aux travaux.			

**Fonction – réalisation****Activité 3 – pose, installation de menuiseries et réalisation d'agencements intérieurs et extérieurs (2)****Tâche**

T3 – déposer les ouvrages existants, stocker et trier les déchets

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier

**Données techniques, ressources**

Planning des travaux

Plans d'ouvrage existant et à poser

Documents techniques et normes en vigueur

Consignes orales ou écrites

**Moyens humains et matériels**

Moyens humains

Moyens d'étiquetage d'après listing

Matériels nécessaires à la désinstallation

Matériels de manutention

Lieux de tri, de stockage et d'enlèvement des produits déposés

Moyens de protection individuelle et collective

**Autonomie T3 :**

Sous contrôle

Totale

**Responsabilité sur :**

Personnes

Moyens

Produit

**Résultat attendu**

R3 – la désinstallation est parfaitement maîtrisée.

Les ouvrages à réemployer sont stockés suivant les consignes.

Le tri sélectif des déchets est effectué suivant la réglementation en vigueur.

**Fonction – réalisation****Activité 3 – pose, installation de menuiseries et réalisation d'agencements intérieurs et extérieurs (3)****Tâches**

T4 – approvisionner les ouvrages, les matériaux, les produits

T5 – relever ou tracer les référentiels et implanter l'ouvrage

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier

**Données techniques, ressources**

Consignes orales et écrites de pose

Bons de livraison ou listings

Planning des travaux

Référentiels existants

Plans d'implantation

Dossiers techniques

**Moyens humains et matériels**

Moyens humains

Matériels et outillages portatifs de relevé, d'implantation et de contrôle (règles, piges, gabarits et laser)

Aire de stockage, produits et ouvrages à installer

Matériels de manutention et de déchargement sans habilitation particulière

Moyens de protection individuelle et collective

<b>Autonomie T4, T5 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité T4 sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

R4 – la réception, l'acheminement et l'approvisionnement des ouvrages, des produits et des matériaux sont parfaitement maîtrisés en tenant compte :

- du respect de la qualité et de la quantité des produits et matériaux.
- des règles de prévention sur les risques liés à l'activité physique et/ou pour les manutentions mécanisées.

R5 – les lignes de référence et les repères permettent l'implantation conformément aux plans et aux dossiers remis.



**Fonction – réalisation****Activité 3 – pose, installation de menuiseries et réalisation d'agencements intérieurs et extérieurs (4)****Tâches**

- T6 – préparer les supports nécessaires à la pose
- T7 – préparer et ajuster les ouvrages
- T8 – répartir et tracer les fixations
- T9 – assurer la mise en position et le maintien provisoire des ouvrages
- T10 – fixer, solidariser les ouvrages aux supports
- T11 – mettre en œuvre les produits d'étanchéité, d'isolation et de jointoiment

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier

**Données techniques, ressources**

- Documents techniques, normes en vigueur
- Plans d'implantation, relevés de chantier, mode opératoire de pose

**Moyens humains et matériels**

- Moyens de mesure et de contrôle
- Matériels et outillages portatifs d'ajustement, de fixation, de finition
- Produits et quincailleries de fixations
- Produits et techniques d'étanchéité, de calfeutrement, de jointoiment
- Moyens et produits de finition et de protection des ouvrages
- Moyens de protection individuelle collective

**Autonomie T6, T7, T8, T9,  
T10, T11 :**

Sous contrôle

Totale

**Responsabilité sur :**

Personnes

Moyens

Produit

**Résultats attendus**

- R6 – les caractéristiques géométriques, dimensionnelles et physiques des supports permettent la pose des ouvrages.
- R7, R8, R9, R10 – l'ouvrage est correctement ajusté, installé et fixé selon les données (DTU, normes)  
Les fonctions sont assurées, la sécurité et le temps imparti sont respectés.
- R11 – la mise en œuvre des produits répond parfaitement aux DTU et/ou aux fiches techniques.

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 3 – pose, installation de menuiseries et réalisation d’agencements intérieurs et extérieurs (5)</b>			
<b>Tâches</b>			
T12 – installer les habillages, les miroiteries, les produits verriers			
T13 – installer des équipements techniques intégrés, des éléments de décoration et des accessoires			
T14 – effectuer des opérations de finition périphériques aux travaux d’agencement			
<b>Conditions d’exercice</b>			
<b>Situation de travail</b>			
Chantier			
<b>Données techniques, ressources</b>			
Documents techniques, plans d’implantation et de montage, modes opératoires			
Consignes orales et écrites			
<b>Moyens humains et matériels</b>			
Quincailleries, produits et accessoires de pose			
Matériels et outillages portatifs d’ajustement, de fixation, de finition			
Matériels et produits de protection des ouvrages et des accessoires			
Moyens de protection individuelle et collective			
<b>Autonomie T12, T13, T14 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>		Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R12, R13 – les consignes de mise en œuvre sont respectées, les produits sont correctement placés, les fonctions et l’étanchéité sont assurées.			
R14 – les opérations de finition sont correctes et l’ensemble a été réalisé selon les règles en vigueur.			

**Fonction – réalisation****Activité 4 – suivi de réalisation et contrôle qualité (1)****Tâches**

- T1 – contrôler la qualité et la quantité des matériels, des matériaux et des produits
- T2 – évaluer l’avancement des travaux et proposer des ajustements

**Conditions d’exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources (sous forme papier ou informatisée)**

- Dessin de définition des éléments et parties d’ouvrages
- Plan de fabrication et de montage...
- Nomenclature
- Documentation technique des produits
- Bons de commande et de livraison
- Fiche de contrôle qualité, fiche suiveuse
- Fiche de relevé de temps
- Fiche d’activités journalières
- Planning général du chantier
- Planning de fabrication

**Moyens humains et matériels**

Moyens de mesure et de contrôle

<b>Autonomie T1 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Autonomie T2 :</b>	Sous contrôle <input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité T1 sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

- R1 – le mode opératoire des procédures de contrôle est conforme aux normes.  
Les résultats sont justes.
- R2 – l’évaluation des avancements est rigoureuse et fiable.  
Les ajustements proposés sont justifiés et argumentés.

**Fonction – réalisation****Activité 4 – suivi de réalisation et contrôle qualité (2)****Tâches**

- T3 – renseigner des documents de suivi
- T4 – vérifier la conformité d'une réalisation finie

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources (sous forme papier ou informatisée)**

- Cahier des charges
- Dessin de définition des éléments et parties d'ouvrages
- Plan de fabrication et de montage...
- Fiche de contrôle qualité, fiche suiveuse...
- Fiche de relevé de temps
- Fiche d'activités journalières
- Planning général du chantier
- Planning de fabrication

**Moyens humains et matériels**

Moyens de mesure et de contrôle

<b>Autonomie T3, T4 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité T4 sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

- R3 – les documents sont renseignés dans leur totalité. Les informations consignées sont claires et exploitables.
- R4 – la vérification du produit prend en compte les aspects qualité, les notions de coût et de délais...

**Fonction – réalisation****Activité 4 – suivi de réalisation et contrôle qualité (3)****Tâche**

T5 – participer aux réunions de chantier

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources**

Procès-verbaux de chantier

Cahiers des clauses techniques particulières (CCTP)

Plan de fabrication et de montage...

Dessin de définition des éléments et de parties d'ouvrages

Dossier qualité

Fiche de relevé de temps

Fiche d'activités journalières

Planning général du chantier

Plan particulier de sécurité et de protection de la santé (PPSPS)

<b>Autonomie T5 :</b>	Sous contrôle <input checked="" type="checkbox"/>		Totale <input type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>

**Résultat attendu**

R5 – la participation est pertinente et adaptée à l'interlocuteur.

**Fonction – réalisation****Activité 5 – maintenance des matériels et des ouvrages (1)****Tâches**

T1 – effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines fixes, portatives et les outillages

T2 – identifier un dysfonctionnement et participer à la recherche de solution corrective

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources**

Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance

Documentations techniques des matériels, planning de maintenance

Fiche d'intervention préventive et curative

**Moyens humains et matériels**

Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification

Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils

Outillages de rechange, plaquettes jetables, lames réversibles...

Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines...

<b>Autonomie T1 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Autonomie T2 :</b>	Sous contrôle <input checked="" type="checkbox"/>	Totale <input type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité T1 sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input checked="" type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

R1 – les actions de maintenance respectent le planning d'intervention et les données du constructeur.

Elles sont correctement effectuées et consignées.

R2 – l'identification du dysfonctionnement est correctement effectuée.

La participation aux recherches de solutions est active et constructive.

<b>Fonction – réalisation</b>			
<b>Activité 5 – maintenance des matériels et des ouvrages (2)</b>			
<b>Tâche</b>			
T3 – vérifier et maintenir en bon état l'aire de travail, en atelier et sur chantier			
<b>Conditions d'exercice</b>			
<b>Situation de travail</b> Chantier et atelier			
<b>Données techniques, ressources</b> Fiches de suivi de l'état initial : des lieux, des matériels et accessoires Moyens humains et matériels Moyens de stockage et de rangement (rayonnages, palettes, caisses) Moyens de manutention (transpalette, chariot, desserte ...) Moyens d'aspiration, de balayage, de collecte et triage des déchets Protections individuelles adaptées			
<b>Autonomie T3 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>		Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>
<b>Résultats attendus</b>			
R3 – la vérification des aires de travail est structurée. Le maintien en état des postes de travail est assuré.			

**Fonction – réalisation****Activité 5 – maintenance des matériels et des ouvrages (3)****Tâches**

T4 – assurer l’entretien, la maintenance d’un ouvrage ou d’une installation

T5 – proposer des améliorations et réparer l’ouvrage

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources**

Documentations techniques

Fiche d’intervention préventive

Fiche de suivi curatif

Catalogue fournisseur (quincailleries, profils, composants...)

**Moyens humains et matériels**

Moyens de maintenance

<b>Autonomie T4, T5 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>		Totale <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Responsabilité sur :</b>	Personnes <input type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

R4 – l’entretien et la maintenance d’un ouvrage permettent une utilisation optimale.

R5 – les améliorations et/ou les réparations rendent l’ouvrage plus performant.



**Fonction – réalisation****Activité 6 – communication****Tâches**

- T1 – rendre compte de son travail, des informations et des observations
- T2 – communiquer avec les différents partenaires
- T3 – participer à des groupes de travail

**Conditions d'exercice****Situation de travail**

Chantier et atelier

**Données techniques, ressources**

Données de fabrication ou de chantier : relevé de mesures, fiche de débit, nomenclature, plan de fabrication, plan sur règle, épure et mise au plan...

Fiches de suivi de fabrication ou de chantier

Fiches de relevé de temps et de moyens

Fiches d'activités journalières

**Moyens humains et matériels**

Moyens de communication : écrit (courrier papier, télécopie, courriel), oral (téléphone)

<b>Autonomie T1, T2, T3 :</b>	Sous contrôle <input type="checkbox"/>	Totale <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Responsabilité T3 sur :</b>	Personnes <input checked="" type="checkbox"/>	Moyens <input type="checkbox"/>	Produit <input checked="" type="checkbox"/>

**Résultats attendus**

- R1 – le compte-rendu est clair, concis et exploitable.
- R2 – les informations et les observations sont fiables, transmises à temps aux personnes concernées.
- R3 – la participation est positive, utile et constructive.

