

**REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES**

## INTRODUCTION

Les métiers des revêtements et des traitements de surfaces sont destinés à la valorisation des surfaces en les protégeant, en les modifiant ou en les décorant. L'application des traitements de surface intervient dans la quasi-totalité des secteurs industriels utilisant des métaux, des plastiques et de façon plus générale tous les matériaux.

### Profil.

Le titulaire de ce baccalauréat professionnel, suivant un cahier des charges et des procédures établies, réalise dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement :

- la préparation des substrats, des produits et des installations de traitements,
- la conduite, le réglage et le contrôle des procédés adaptés aux traitements souhaités,
- la conduite, le réglage et le contrôle des procédés adaptés de traitements des effluents,
- la maintenance préventive et curative de premier niveau pour l'ensemble des installations,
- la liaison avec les services "qualité".

Ses activités s'exercent dans des entreprises spécialisées (petites, moyennes ou grandes) et dans des ateliers intégrés à des chaînes de productions ou des ateliers polyvalents de sous-traitance.

Il doit être capable de mettre en œuvre une production, de régler les paramètres opératoires, de les optimiser en fonction des processus de fabrication.

Opérant dans un champ d'intervention très diversifié, il est capable de s'adapter à l'ensemble des technologies associées aux revêtements et traitements de surface.

## CONTEXTE

Le titulaire du baccalauréat professionnel "TRAITEMENTS DE SURFACES" exercera ses compétences principalement dans les secteurs suivants :

- industries de la mécanique,
- construction de véhicules automobiles,
- industries du bâtiment et du génie civil,
- fabrication de matériel électrique,
- première transformation de l'acier et des métaux,

*Baccalauréat professionnel « Traitements de Surfaces »*

- fabrication de matériel électronique,
- construction aéronautique,
- fabrication de matériel de manutention,
- fabrication d'équipement ménager,
- industrie de l'ameublement et matériel de bureau,
- transports ferroviaires,
- fabrication d'instruments et de matériel de précision, lunetterie, bijouterie,  
orfèvrerie,
- prothèses et matériel médical.

**ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

FONCTIONS		TACHES
1	PRÉPARATION	<p><i>T1-1 Répertorier, analyser et calculer les données ou conditions opératoires pour chaque opération unitaire.</i></p> <p><i>T1-2 Préparer et conditionner les pièces et produits. Préparer les équipements. Etablir les réglages et essais.</i></p>
2	CONDUITE ET SURVEILLANCE DES INSTALLATIONS	<p><i>T2-1 Démarrer, conduire et arrêter les installations.</i></p> <p><i>T2-2 Contrôler chaque opération unitaire, les procédés et réaliser le suivi du plan de surveillance.</i></p> <p><i>T2-3 Identifier les dysfonctionnements, alerter et participer à la mise en place des procédures et des mesures correctives.</i></p> <p><i>T2-4 Rendre compte, consigner et transmettre.</i></p>
3	MAINTENANCE	<p><i>T3-1 Surveiller l'état des appareils de contrôle associés aux lignes de production.</i></p> <p><i>T3-2 Etablir le premier diagnostic d'une panne ou d'un incident, consigner et rendre compte. Assister le technicien de maintenance.</i></p> <p><i>T3-3 Effectuer les opérations de maintenance préventive et curative de premier niveau selon les procédures établies.</i></p>
4	CONTRÔLE ET ASSURANCE QUALITÉ	<p><i>T4-1 Effectuer les opérations d'autocontrôle selon les procédures établies.</i></p> <p><i>T4-2 Participer à la démarche qualité de l'entreprise.</i></p> <p><i>T4-3 Participer à l'interprétation des résultats de mesures et d'analyses.</i></p> <p><i>T4-4 Consigner les anomalies et les défauts de qualité. Appliquer des actions correctives.</i></p>
5	MAÎTRISE DES RISQUES	<p><i>T5-1 Identifier les risques professionnels et les risques pour l'environnement.</i></p> <p><i>T5-2 Mettre en œuvre les principes de prévention et de réglementation.</i></p> <p><i>T5-3 Participer aux démarches prévention de l'entreprise.</i></p>

**RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

**FONCTION 1: PRÉPARATION**

**TACHES**

- T 1 1 Répertorier, analyser et calculer les données ou conditions opératoires pour chaque opération unitaire.  
T 1 2 Préparer et conditionner les pièces et produits. Préparer les équipements. Etablir les réglages et essais.

**CONDITIONS D'EXERCICE**

Données et informations disponibles :

Consignes de poste - Nature des substrats.  
Gamme complète.

Moyens :

Moyens informatiques et de calculs.  
Equipements - Outillages - Montages...

Matière d'œuvre :

Pièces.  
Produits de traitements et de revêtements.

**RESULTATS ATTENDUS**

Inventaire des données opératoires relatives aux produits de traitements, aux substrats, aux procédés de traitements et participation à la définition des valeurs de consigne.

Calcul des surfaces, masses et volumes à traiter sur pièces et/ou à partir de plans simples ou de croquis cotés.

Préparation et conditionnement des surfaces à traiter, des produits et matières nécessaires aux traitements, préparation de la charge.

Vérification et revue des postes de travail. Essais et réglages.

**RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

**FONCTION 2 : CONDUITE ET SURVEILLANCE DES INSTALLATIONS**

**TACHES**

- T 2 1 Démarrer, conduire et arrêter les installations.
- T 2 2 Contrôler chaque opération unitaire, chaque procédé et réaliser le suivi du plan de surveillance.
- T 2 3 Identifier les dysfonctionnements, alerter et participer à la mise en place des procédures et des mesures correctives.
- T 2 4 Rendre compte, consigner et transmettre.

**CONDITIONS D'EXERCICE**

Données et informations disponibles :

- Objectifs de production - Cartes de contrôle.
- Procédures.

Moyens :

- Installations.
- Les indicateurs de contrôle " procédé ".

Matière d'œuvre :

- Pièces.
- Produits et réactifs de traitements et de revêtements.

**RESULTATS ATTENDUS**

Obtention de la qualité souhaitée dans le respect des procédures.

Consignation des événements et transmission.

**RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

**FONCTION 3 : MAINTENANCE**

**TACHES**

- T 3 1 Surveiller l'état des appareils de contrôle associés aux lignes de production.
- T 3 2 Etablir le premier diagnostic d'une panne ou d'un incident, consigner et rendre compte.  
Assister le technicien de maintenance.
- T 3 3 Effectuer les opérations de maintenance préventive et curative de premier niveau selon les procédures établies.

**CONDITIONS D'EXERCICE**

Données et informations disponibles :

- Fiches de consignes et fiches de sécurité relatives à la machine.
- Plans et fiches de maintenance.
- Calendrier d'intervention.
- Notices techniques des appareils de contrôle.

Moyens :

- Matériel de maintenance, de manutention et de signalisation.
- Outils d'aide au diagnostic et à la recherche de panne.

**RESULTATS ATTENDUS**

Maintien du bon état des installations pour assurer la production.

Tenue à jour des fichiers.

**RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

**FONCTION 4 : CONTROLE ET ASSURANCE QUALITE**

**TACHES**

- T 4 1 Effectuer les opérations d'autocontrôle selon les procédures établies.
- T 4 2 Participer à la démarche qualité de l'entreprise.
- T 4 3 Participer à l'interprétation des résultats de mesures et d'analyses.
- T 4 4 Consigner les anomalies et les défauts de qualité. Appliquer les actions correctives.

**CONDITIONS D'EXERCICE**

Données et informations disponibles :  
Procédures.  
Documents sur la qualité.

Moyens :  
Instruments de mesure. Cartes de contrôle.  
Enregistrements.

**RESULTATS ATTENDUS**

Tenue des objectifs "qualité".  
Contribution à l'amélioration permanente de la qualité.  
Suivi des tableaux de bord.  
Réalisation de la traçabilité des résultats et des événements.



**RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

**FONCTION 5 : MAÎTRISE DES RISQUES**

**TACHES**

- T 5 1** Identifier les risques professionnels et les risques pour l'environnement.
- T 5 2** Mettre en œuvre les principes de prévention et de réglementation.
- T 5 3** Participer aux démarches prévention de l'entreprise.

**CONDITIONS D'EXERCICE**

Données et informations disponibles :

- Réglementation, règlement intérieur,
- Fiches de données de sécurité.
- Étiquetage, signalisation
- Procédures de sécurité.

Moyens :

- Formation spécifique.
- Equipements de protections collectives et individuelles.
- Documents de prévention.

**RESULTATS ATTENDUS**

- Application des principes et procédures assurant la sécurité des personnes, des biens et de l'environnement.
- Intervention adaptée en cas d'incident ou d'accident.
- Amélioration de la sécurité et de la protection de l'environnement.